

Bearbejdningsmatrix	Bearbejdningsprocesser	Bearbejdningsdimensioner						Maskinpark		
		Modul		Diameter [mm]		Længde [mm]		Maskiner		Fabrikater
		fra	til	fra	til	fra	til	CNC	Konv	
<b>Cylindriske tandhjul</b>	Afvalsefræsning	0,5	35	10	5.000			10	2	Gleason Pfauter, Liebherr, Modul
	Indvendig fortanding - fræsning	5,0	30	500	5.000			3		Gleason Pfauter, Liebherr, Modul
	Høvle (indvendig fortanding / fortanding imod bryst)	1,0	10	25	1.300			4	2	Liebherr, Gleason Pfauter, TOS
	Tandhjulsslibning profilslibning	1,0	16	30	800			2		Gleason Pfauter
	Tandhjulsslibning afvalsning	0,5	7	10	330			1		Burri Reishauer
	Skalfræsning	1,0	12	10	5.000			4	5	Gleason Pfauter
<b>Koniske tandhjul</b>	Lige fortanding	1,0	10	10	550			4	5	Klingelberg, Modul
	Spiralfortanding	1,0	7	10	540			1	5	Klingelberg
	Lapning	1,0	10	10	550				1	Klingelberg
<b>Snekker + snekehjul</b>	Snekkefræsning	1,0	10	10	250	30	500	2	1	Gleason Pfauter
	Snekkeskalfræsning	1,0	8	10	250	30	500	2		Gleason Pfauter
	Snekkeslibning	1,0	10	10	250	30	500		2	Klingelberg
	Snekehjulsfræsning	1,0	20	10	5.000			8	2	Gleason Pfauter
<b>Not + spline</b>	Rømning	0,5	3,0	10	150	5	100		2	Rausch, Stenhoj
	Not trækning (gennemgående hul)			B=3	B=50	5	400	1		Gierth
	Not stikning (bundhul)			B=5	B=20	5	250	1		Perini
<b>Drejning + fræsning</b>	Drejning / fræsning / boring			10	650	10	1.000	15	4	Okuma, DMG, Monforts, Fadal
	Karrusseldrejning / fræsning / boring			300	3.600	10	1.000	6		Pietro Carnaghi, Honor, Sedin, TOS
<b>Slibning</b>	Rundslibning			10	300	10	1.000	2	1	Kellenberger, Tachella, TOS
	Hulslibning			10	300	10	1.000	2		EMAG, Voumard
	Planslibning			10	500	5	1.000	2		Jakobsen
<b>Overflade, varmebehandling</b>	Indsatshærdning			10	1.000	5	1.200	2		IVA
	Induktionshærdning			10	5.000	5	1.000	3		EMA
	Metallisering (Zinc-alu)			10	3.500	10	3.500		1	
<b>Måleteknik</b>	Tandhjulsopmåling	0,5	40	10	5.000	1	1.000	3		Gleason, Zeiss, Römer
	3D-måling			10	5.000	1	1.000	3		Zeiss, Römer, Etalon
	2D-måling					1	3.000	1		Trimos